



Станок для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт

Как профессиональный производитель и поставщик Станок для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт, компания Huawei Laser надеется предоставить вам станки для лазерной резки труб, а Huawei Laser предоставит вам лучшее послепродажное обслуживание и своевременную доставку.

[Отправить запрос](#)



Описание продукта

Станок для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт

Обладая многолетним опытом производства станков для волоконной лазерной резки труб, компания Huawei Laser может поставлять большое количество высококачественных станков для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт и аппаратов для лазерной сварки, которые могут использоваться в различных отраслях, таких как обработка листового металла, производство кухонной посуды, Судостроение, аэрокосмическая промышленность, производство локомотивов, шасси и шкафов, сельскохозяйственная техника, автомобилестроение, строительство мостов, нефтяные трубы, отделочное машиностроение и т. д. Каталог продукции также прилагается ниже. Вы также можете настроить станки для волоконной лазерной резки в соответствии с вашими особыми потребностями.

Метод определения характеристик модели:

ХВДТ-3000W-6000
Аппаратное обеспечение: HuaWei Laser
DT: Трубка с двойным патроном
3000 Вт: Мощность
6000: Диапазон резки (ось X: 300 мм, ось Y: 6000 мм)

Применение станка для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт

Производство листового металла, трубопроводная промышленность, автомобильные компоненты/детали, производство электрических шкафов. Производство рекламных щитов, кухонной утвари, холодильного оборудования, оборудования для очистки воды, производство металлических изделий и т. д., оно может осуществлять сложную графическую резку нержавеющей стали, углеродистой стали, медь, алюминий, сплавы и другие материалы для трубных фитингов.

Характеристики продукта станка для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт

1. Корпус сварен из толстой квадратной трубы и в соответствии с цифровым анализом силы имеет превосходную жесткость, без деформации после длительной резки;
2. Структура открытой балки, которая использует мостовую технологию для обеспечения стабильности конструкции и при этом может обеспечивать сверхвысокую точность при высокоскоростной работе;
3. Точный пневматический патрон, эффективный и стабильный, с функциями точного позиционирования, экономии времени и материала, высокой мощности;
4. Он оснащен системой сигнализации о неисправностях, чтобы клиенты могли получить лучший пользовательский опыт.

Технические параметры станка для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт

Послемы	3000 Вт		
Модель	6000	9000	12000
Длина резки трубы	6m	9m	12 м
Диапазон зажима патрона	20-170 мм	20-220 мм	20-350 мм
Точность позиции	±0,03 мм		
Толщина резки металла (ссылка)	Углеродистая сталь	18 мм	
	Нержавеющая сталь	8 мм	
Напряжение питания	380 В переменного тока ±10 % 50 Гц		
Примечание	Другие размеры верстака могут быть настроены по индивидуальному заказу.		

Резка образцов станка для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт



Основные компоненты Станок для лазерной резки труб с двойным патроном 3000 Вт

1. СИСТЕМА БОЧУ



Система FSCUT — очень популярная операционная система для профессиональных станков лазерной резки. Его легко установить и отладить, он отличается превосходной производительностью и комплексным решением.

2. Лазерный генератор

Модульная конструкция, стабильная производительность; Удобное обслуживание и высокая надежность; Настраиваемый для удовлетворения различных потребностей; Равномерное распределение точечной энергии и стабильная обработка; Многосценарий, широко применимый.



3. Лазерная режущая головка

Легкий и эффективный, с компактной конструкцией, снижающий требования к механической прочности станков; Уникальная общая конструкция охлаждения, известная в отрасли как лазерная головка «охлаждение ядра», со специальной конструкцией воздушного потока, эффективно защищающая сопло, керамическое кольцо и продлевающая время непрерывной работы;



Корпус кровати приварен к стальной конструкции и после общего отжига подвергается точной механической обработке для повышения стабильности. Он обладает характеристиками высокой прочности и сильной адаптируемости.



В поперечной балке используется процесс сварки стальной конструкции, которая формируется путем точной механической обработки после общего отжига, что позволяет снизить вес и повысить жесткость. Это значительно повышает скорость реакции станка.



Часто задаваемые вопросы о станке для лазерной резки труб с двойным патроном мощностью 3000 Вт

1. Вопрос: Я не знаю, какой из них мне подойдет?

О: просто сообщите нам информацию ниже

- 1) Максимальный размер работы: выберите наиболее подходящую модель.
- 2) Материалы и толщина резки: Чтобы соответствовать мощности лазерного генератора, подходящей для вас.
- 3) Отрасли бизнеса: Мы много продаем и даем советы по этому направлению бизнеса.

2. Вопрос: Когда я получил эту машину, но не знаю, как ею пользоваться. Что я должен делать?

О: мы своевременно вышлем обучающее видео и руководство на английском языке вместе с машиной. Если у вас все еще есть сомнения, мы можем поговорить по телефону или скайпу и электронной почте.

3. Вопрос: Как установить и запустить машину?

О: наш техник установил машину перед отправкой. Для установки некоторых мелких деталей мы вышлем подробное обучающее видео и руководство пользователя вместе с машиной. 95% клиентов могут учиться самостоятельно.

4. Вопрос: Как я могу поступить, если машина пойдет не так?

О: Если вы столкнулись с такими проблемами, непрофессионалы не должны ремонтировать машину, пожалуйста, свяжитесь с нами как можно скорее. Мы ответим в течение 24 часов как можно быстрее, чтобы решить эту проблему за вас.